

Mezclador de cintas. Planos de conjunto y detalles para fabricación



Editorial: Mundiprensa

Autor: TEODORO VALENTIN KRESISCH

Clasificación: Divulgación General >
Ingeniería

Tamaño: 17 x 24 cm.

Páginas: 82

ISBN 13: 9788484765455

ISBN 10: 8484765458

Precio sin IVA: \$ 80937.00 COP

Precio con IVA: \$ 80937.00 COP

Fecha publicacion: 18/11/2015

Sinopsis

El **mezclador de cintas** resulta necesario en procesos de mezcla con exigencias elevadas de uniformidad en materiales como polvos, masas, granos, detergentes, pigmentos y más para la manufactura de productos muy variados como **alimentos para animales y mascotas, farmacéuticos y químicos**.

El equipo está diseñado principalmente para mezclar materiales **secos y secos**, o **secos y líquidos**, especialmente para los **ungüentos** o materiales de alta viscosidad, por ejemplo, polvos cerámicos, pinturas de piedra, polvos metálicos, etc.

Las industrias que más utilizan este mezclador son las de **alimentación y bebidas** -como galletas, repostería, especias, pastas de azúcares, mezclas de panadería, leche en polvo-, **cosméticos y cuidado diario** -como cremas, jabones, detergentes líquidos y en polvo-, **químicos** - adhesivos, cerámicas, recubrimientos, desinfectantes, fibra de vidrio, cal y cemento, pastas de PVC, soluciones de caucho, selladores, tintes e intermediarios, fertilizantes-.

Este equipo es adecuado para mezclar materiales de **alta viscosidad**, y es aplicable ampliamente en industrias de pintura, masilla, mortero, pesticida, gel plástico, alimentos no triturados -granos enteros- y más.

También es ideal para la mezcla íntima de **sólidos secos, pulverulentos gruesos y granulados**.

El **tiempo de mezclado** depende de la viscosidad de los materiales, de la gravedad específica, grado de los polvos y otros factores situacionales como la humedad, explosividad, temperatura, etc., pero se puede estimar

un promedio **entre 8 a 20 minutos** de mezclado efectivo.

El autor, Teodoro Kresisch (Buenos Aires, 1953), es ingeniero mecánico egresado en Argentina. Ha trabajado en diferentes países donde ha logrado reconocimientos internacionales, como Investigador Científico, en 2002. Con más de treinta años de experiencia profesional y una patente de invención, diseña y proyecta equipos y maquinarias específicas de mezclado y triturado para diferentes ámbitos, desde procesos de alimentos hasta minería.

Indice

Prólogo. 1. Conjunto 0000. *Vista frontal. Rótulo. Vista superior. Corte. Detalle del sello. Vista lateral.* **2. Conjunto Eje/0100.** *Vista frontal. Detalles de los extremos. Rótulo. Vista lateral. Detalle a. MATERIAL DEL EJE/0101. Detalle A. Corte BB. BRAZO LARGO/0102. BRAZO CORTO/0103. CONO/0104. DESARROLLO DEL CONO/0105 12. HÉLICE EXTERNA/0106.* **3. Sello Lateral 0200.** BRIDA LATERAL/0201. SOPORTE RETEN/0202. TENSOR/0203. BUJE PARTIDO/0204. PERNO/0205. BUJE/0206. **4. Conjunto Cuerpo/0300.** *Vista frontal. Vista superior. Vista lateral y detalle cierre. Rótulo. BATEA/0301 26. Vista frontal. Vista lateral. Detalle a. Rótulo. BRIDA SALIDA/0302. BRIDA 6"/0303. DESARROLLO TUBO 6"/0304. REFUERZO BRIDA 6"/0305. SOPORTE CIERRE RÁPIDO/0306.* **5. Conjunto Lateral/0400.** PLACA LATERAL/0401. PLACA AISLANTE/0402. REFUERZO SUPERIOR/0403. REFUERZO INFERIOR/0404. BASE RODAMIENTO/0405. SOPORTE/0406. REFUERZO SOPORTE/0407. **6. Conjunto Tapa/0500.** *Vista frontal. Vista lateral. Vista superior. Detalle. Rótulo. TAPA/0501. Vista superior. Desarrollo. Desarrollo. Rótulo. COMPUERTA/0502. MANIJA TAPA/0503. MANIJA COMPUERTA/0504. REFUERZO INTERIOR/0505. REFUERZO EXTERIOR/0506.* **7. Conjunto Base/0600.** *Vista frontal. Vista superior. Vista lateral. Rótulo. SOPORTE CUERPO/0601. BASE CUBREACOPLE/0602. BASE REDUCTOR/0603. PARTE SUPERIOR/0604. PARTE INCLINACIÓN/0605. PARTE INFERIOR /0606. BASE RUEDAS/0607.* **8. Conjunto Salida/0700.** CUBREACOPLE/0701. MECANIZADO ACOUPLE/0702. **Índice de figuras.**

Paraninfo Colombia Calle José Abascal, 56 (Utopicus). Oficina 217. 28003 Madrid (España)
Tel. (+34) 914 463 350 Fax
clientes@paraninfo.co www.paraninfo.mx